

## МАСЛО ТРАНСМИССИОННОЕ СИНТЕТИЧЕСКОЕ INGEAR SAE 75W-90 API GL-4, 75W90 API GL-5

### Описание и применение

В разработке трансмиссионного масла использованы только качественные компоненты от производителей с мировым именем. Наша продукция объединяет в себе лучшие разработки и опыт в производстве масел!

GL-4 75W-90 – трансмиссионное синтетическое масло, разработанное для использования в механических коробках передач легковой, грузовой и внедорожной техники. Масло обеспечивает высокую защиту рабочих поверхностей шестерен и синхронизаторов от механического разрушения и изнашивания в широком диапазоне нагрузок и скоростей. GL-5 75W-90 – высококачественное синтетическое всесезонное трансмиссионное масло, разработанное для механических трансмиссий с любыми типами зубчатых передач, включая гипоидные, легковых и грузовых автомобилей и другой мобильной техники, где требуются масла уровня API GL-5 как отечественного, так и зарубежного производства.

Трансмиссионные масла с вязкостью по SAE 75W-90 переназначены для всесезонного применения в большинстве климатических поясов России, исключая регионы Крайнего Севера.

### Свойства и преимущества

- Защита трущихся поверхностей деталей от заклинивания, повреждений и повышенного износа;
- Снижение потери энергии на трение;
- Охлаждение поверхностей деталей при трении;
- Снижение шума;
- Хорошие рабочие показатели на предельных скоростях скольжения, при повышенном и высоком давлении, при широком температурном диапазоне, включая критические точки под предельной нагрузкой;
- Отличные показатели работы коробки передач при морозах и пониженных температурах.

### Спецификации и одобрения

#### **SAE 75W90 API GL-4:**

- BAIC ZF TE-ML 08
- ПАО "АВТОВАЗ

#### **SAE 75W90 API GL-5:**

- API GL-5
- MIL PRF-2105 E
- ZFTE-ML 02B/ 05A/ 12L/ 12N/ 16F/ 17B/ 19C/ 21A

**У каждого продукта своя специализация!**

ТУ 19.20.29 - 012 - 20293346 - 2021

Наименование показателя	Единица измерения	Метод испытаний	75W-90 API GL-4	75W-90 API GL-5
Вязкость кинематическая при 100 °C	мм <sup>2</sup> /с	ГОСТ 33	16,2	16,2
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	-40	-40
Индекс вязкости		ГОСТ 25371	168	165
Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	ГОСТ 4333	198	200
Нагрузка сваривания	Н	ГОСТ 4333	3450	3553
Индекс задира	Н	ГОСТ 4333	560	565

Типовые показатели продукта представляют собой усредненные значения, не являются спецификацией производителя и могут изменяться в пределах требований нормативной документации ООО «ИНТЕКС»

Паспорт качества № 586  
Масло трансмиссионное синтетическое INGEAR  
API GL-4 SAE 75W90

ОКПД2 19.20.29.120

Изготовитель: ООО «ИНТЕКС»

Место производства: г. Тюмень, ул. Тимофея Чаркова 19, стр 2

НТД: ТУ 19.20.29 – 012 – 20293346 - 2021

Партия № 420

Масса партии, нетто: 30500 кг

Дата изготовления: «17» ноября 2022 г.

Дата отбора пробы по ГОСТ 2517-2012: «17» ноября 2022 г.

Дата проведения испытаний: «17» ноября 2022 г.



EAЭС N RU Д-  
RU.РА01.В.18151/21  
Срок действия  
с 02.03.2021  
по 25.02.2024

	Наименование показателя	Единица измерения	Норма по ТР ТС 030/2012	Норма по ТУ 19.20.29 - 012 - 20293346 – 2021	Фактическое значение
1.	Плотность при 20°C	г/см <sup>3</sup>		не нормируется	0,867
2.	Вязкость кинематическая, при 100°C, не менее	сСт (мм <sup>2</sup> /с)		14,5	16,2
3.	Индекс вязкости			не менее 130	168
4.	Температура вспышки, определяемая в открытом тигле	°C	не менее 135	не менее 170	198
5.	Температура застывания	°C		не выше -40	-40
6.	Массовая доля воды, не более	%		следы	следы
7.	Трибологические характеристики: -индекс задира (Из) -нагрузка сваривания	Н Н		не менее 555 не менее 3200	560 3450
8.	Массовая доля механических примесей	%	не более 0,03	не более 0,03	0,01
9.	Температура самовоспламенения	°C	не менее 165	не менее 165	285

Продукт соответствует требованиям технического регламента Таможенного союза «О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям» ТР ТС 030/2012. Изготовитель гарантирует соответствие масла 75W90 требованиям ТУ 19.20.29 - 012 – 20293346 - 2021 в течение пяти лет при соблюдении условий транспортирования и хранения. Транспортировка и хранение по ГОСТ 1510-84.

Ответственный за качество \_\_\_\_\_



Дата выдачи паспорта "17" ноября 2022 г.